

## PRESSEMITTEILUNG

### Sicherheit und Sauberkeit auf ganzer Linie

#### Die speziellen MED-Produkte der motan Gruppe unterstützen die Einhaltung regulatorischer Anforderungen.

Medizinprodukte sind auf sehr lange Stabilität und Kontinuität ausgelegt. Der Medizintechnik-Markt gilt als beständig und krisensicher. Dem gegenüber stehen lange Entwicklungszeiten, starre und strenge Regularien sowie ein damit verbundener großer Aufwand in allen Stufen der Produktentstehung. Nachverfolgbare, validierte, transparente und hygienische Verarbeitungsprozesse sind die Voraussetzung. Und diese fangen bereits beim Materialmanagement an. Ihre jahrelangen Erfahrungen im Bereich der Medizintechnik bringt die motan Gruppe in spezielle MED-Ausführungen verschiedener Produktlinien ein und unterstützt die Kunststoffverarbeiter damit, die speziellen Anforderungen der Medizin- und Pharmaindustrie optimal zu erfüllen.

Der Medizintechnik-Markt wächst trotz hoher regulatorischer Anforderungen und geopolitischer Veränderungen. Frost & Sullivan prognostiziert für die kommenden Jahre ein durchschnittliches jährliches Wachstum des globalen Medizintechnik-Marktes in der Größenordnung von rund 5 Prozent. Das Anwendungsfeld für Kunststoffe scheint grenzenlos. Ob chirurgische Instrumente, Beatmungsgeräte Diagnostik-Komponenten, Spritzen, Implantate und Prothesen oder Einweg-Laborprodukte wie Küvetten und Pipettenspitzen, ob Kleinserie oder Massenprodukt – die Regularien müssen beherrscht werden. Dazu zählen etwa die Erfordernisse der GMP (Good Manufacturing Practices), die Vorschriften der amerikanischen Regulierungsbehörde FDA (Food and Drug Administration) oder der EMA (European Medicines Agency) sowie das Qualitätsmanagementsystem EN ISO 13485 für Medizinproduktehersteller.

Sichere, stabile und saubere Produktionsprozesse sind essenziell. Als Weltmarktführer entwickelt und baut motan Produkte, Anlagen und Systemlösungen für das komplette Rohstoffhandling. Vom kontaminationsfreien Lagerungsprozess in Kleinbehältern oder Außensilos über die lückenlos dokumentierte Trocknung sowie hochpräzise und konstante Dosier- und Mischtechnologie bis hin zum verwechslungssicheren Förderkonzept bietet motan maßgeschneiderte Lösungen inklusive intelligenter Steuerungs- und Regelungstechnologie für die Medizin- und Pharmaindustrie.

Die Gefahr von Partikelkontaminationen gilt es von der Anlieferung der Rohware, wie Granulate, Masterbatches und Additive, bis zum Endprodukt auszuschließen. Daher hat motan speziell für Kunststoffverarbeiter in der Medizin- und Pharmaindustrie die Fördergeräte METRO G med sowie das gravimetrische Chargendosier- und Mischgerät GRAVICOLOR 110 med konzipiert. Die umfangreiche Gerätefamilie METRO G med basiert auf der etablierten METRO G Serie und erfüllt alle strengen Hygieneanforderungen gemäß FDA 21 CFR. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den prozesssicheren Einsatz im Reinraum gelegt. Spezialfilter mit hochwertigen FDA-konformen Dichtungen sowie elektropolierte Edelstahloberflächen sorgen für einen zuverlässigen, staub- und kontaminationsfreien Betrieb. Ein Highlight ist das neue Membran-Implosionsvakuumventil, das ohne Druckluft auskommt.

Die neue FDA-konforme Version des gravimetrischen Chargendosier- und Mischgeräts GRAVICOLOR 110 med entwickelte motan für das flexible und zuverlässige Mischen und Dosieren in Spritzguss-, Blasform- und Extrusionsanwendungen. Die integrierte und verbesserte IntelliBlend-Analysefunktion erfasst Rezeptur, Material sowie Einsatzumgebung und dokumentiert alle Prozessdaten. Diese lückenlose Protokollierung ist unabdingbar für eine durchgängige Chargenverfolgung.

PRESSEMITTEILUNG



Photo/Fig. 1: METRO G med (motan group)



Photo/Fig. 2: GRAVICOLOR 110 med (motan group)

## PRESSEMITTEILUNG

### **Die motan Gruppe**

Die motan Gruppe mit Sitz in Konstanz am Bodensee wurde 1947 gegründet. Als führender Anbieter für das nachhaltige Rohstoffhandling ist sie in den Bereichen Spritzguss, Blasformen, Extrusion und Compoundierung tätig. Zum applikationsorientierten Produktspektrum gehören innovative, modulare Systemlösungen für die Lagerung, Trocknung sowie zum Fördern, Dosieren und Mischen von Rohstoffen für die Kunststoff herstellenden und verarbeitenden Industrien. Die Fertigung erfolgt an verschiedenen Produktionsstandorten in Deutschland, Indien und China. motan vertreibt ihre Produkte, Systemlösungen und Services über ihre motan Verkaufs-Regionen-Zentren. Mit derzeit rund 640 Mitarbeitenden wird ein Jahresumsatz von etwa 147 Millionen Euro erzielt. Dank ihres Netzwerks und ihrer langjährigen Erfahrung bietet motan ihren Kunden das, was diese wirklich brauchen: maßgeschneiderte Lösungen mit einem echten Mehrwert.

### **Kontakt:**

motan holding gmbh  
Sebastian Schorn  
Stromeyersdorfstr. 12  
78467 Konstanz / Germany

Tel. +49 7531 8178 16  
sebastian.schorn@motan.com  
www.motan-group.com