

Thermo-6: Neue Baugrösse 62 mit mehr Leistung

Weiterentwicklung: Leistungsausbau der erweiterten Produktgruppe

Im vergangenen Jahr feierte die neue Baugrösse 62 der Thermo-6 ihr Debüt auf der Fakuma 2023. Mit diesem bedeutenden Schritt hat HB-Therm sein Angebot erweitert und seinen Kunden noch effizientere und leistungsstärkere Lösungen für ihre Temperieranwendungen angeboten. Nur ein Jahr später, auf der Fakuma 2024, präsentiert das Unternehmen planmässig eine zusätzliche Erweiterung dieser Leistungsstufe.

Was die neuen Thermo-6-Modelle der Baugrösse 62 grundlegend von ihren Vorgängern unterscheidet, sind ihre herausragenden Leistungsmerkmale. Die neue Baugrösse wurde so konzipiert, dass sie durch den erweiterten Leistungs- als auch Temperaturbereich in naher Zukunft die sehr erfolgreichen Thermo-5-Geräte der Baugrösse 2 und Baugrösse 3 sukzessive ablösen werden.

Die Erweiterung umfasst unter anderem die neuen Radialradpumpen mit der internen Konfigurationsbezeichnung 6P und 6R. Diese unterscheiden sich im Temperaturbereich mit dem Ziel, für jeden Gerätetyp immer den bestmöglichen Wirkungsgrad zu erreichen. So kann mit der „Direct-Drive“-Pumpe 6P für Anwendungen bis 100 °C durch die Vermeidung von Wirbelstromverlusten eine noch höhere Energieeffizienz der Temperiergeräte erreicht werden. Sie überzeugen mit Fördermengen, die bei der Thermo-5 nur durch den Einsatz der Baugrösse 3 möglich gewesen wären. Die in enger Partnerschaft mit Speck optimierte Pumpentechnologie besticht durch ihr Verhältnis von Grösse und Leistung. Trotz ihrer kompakten Masse fördert sie das Dreifache einer herkömmlichen Pumpe ihrer Baugrösse.

Umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeiten haben zu innovativen Lösungen und bemerkenswerten Fortschritten geführt, die den Kunden verbesserte Effizienz und überlegene Leistung in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen bieten. Die Thermo-6-Geräte der Baugrösse 62 zeichnen sich nicht nur durch herausragende technologische Innovationen aus, sondern setzen auch neue Massstäbe in Sachen Energieeffizienz. Sie gehören zu den energieeffizientesten Temperiergeräten auf dem Markt und tragen dazu bei, kundenseitig den Energieverbrauch in Produktionsprozessen nachhaltig zu optimieren.

Nicht zu vergessen sind Software-Assistenten wie das Energy-Control, die dem Bediener helfen, in diesem Fall auch die besonders leistungsstarke Pumpe richtig und optimal einzusetzen, um in jedem Prozess immer die bestmögliche Produktionseffizienz und Fertigungssicherheit zu gewährleisten.

Darüber hinaus sind die Geräte selbstverständlich hochwertig konstruiert und mit einer einzigartigen Gerätetechnologie ausgestattet, die den Verschleiss gezielt minimiert, wo immer er auftritt. Das leistet einen entscheidenden Beitrag zur Nachhaltigkeit, da eine längere Lebensdauer der Geräte Ressourcen und graue Energie spart.

Erfahren Sie mehr über die nächste Erweiterung zur Fakuma 2024.

Bild

Bild	Bezeichnung	Quelle	Bildunterschrift
	Logo_HB-Therm	HB-Therm AG	
	BG62_Front_Schnittstellen	HB-Therm AG	
	BG61_62_seitlich_rechts	HB-Therm AG	

Bild	Bezeichnung	Quelle	Bildunterschrift
	BG61_62_Front	HB-Therm AG	

Weitere Informationen für die Presse:

HB-Therm AG

Muhammed Kakis

Piccardstrasse 6

9015 St. Gallen

Switzerland

Phone +41 71 243 65 49

marketing@hb-therm.ch, www.hb-therm.com